

Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta: la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.



- IP67
- ATA 300
- STANAG 4280
- DEF STAN 81-41
- MIL STD 810 H



ROSECASE PROSECURE

RCPS 357

DIMENSIONES INTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
485 x 357 x 201 mm

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
544 x 408 x 215.5 mm

GROSOR	VOLUMEN	PESO	UNIDAD CAJA
INTERIOR	30 L	3.44 kg	1 unidades
BASE	121.5 mm		
TAPA	79.6 mm		

MATERIAL

BASE	TAPA	BISAGRA	CIERRE
PP	PP	PP	NYLON

TEMPERATURA

Min -51°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*

*la mayoría disponibles en stock



ESPUMA

ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



ESPUMA CONVOLUTA



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



- Extremadamente resistente a los impactos gracias a sus paredes de gran grosor: diseñada para las condiciones más duras
- Tapa sellada para una protección máxima contra la entrada de polvo, agua y humedad
- La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido frente a los cambios de presión atmosférica
- Los cierres a presión de dos etapas, de fácil apertura, proporcionan la máxima seguridad
- Protección garantizada contra la corrosión gracias a los pasadores de nailon
- Agujero para candado para un transporte seguro
- Asa de agarre suave sometida a pruebas de carga
- Bisagra robusta en toda su longitud para una mayor integridad estructural
- Amplia gama de opciones de interior personalizables disponibles, incluyendo insertos de espuma a medida, espuma en cubos y espuma huevera para una organización flexible
- Opciones de personalización de marca disponibles mediante impresión o etiquetado
- Panel trasero acolchado y transpirable
- Correas de hombro y cinturón ajustables para una distribución óptima del peso