

Impermeable, resistente a impactos y excepcionalmente robusta: la RoseCase ProSecure está fabricada para condiciones extremas. Sus paredes extra gruesas y su construcción robusta la convierten en la mejor opción cuando se requiere la máxima durabilidad. Tanto en interiores como en exteriores, esta maleta cumple su promesa: resistencia sin concesiones, fiabilidad total.

ROSE  CASE



IP67

ATA 300

STANAG 4280

DEF STAN 81-41

MIL STD 810 G



ROSECASE PROSECURE RCPS 350 L TR

DIMENSIONES INTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
500 x 350 x 280 mm

GROSOR INTERIOR **VOLUMEN**
49 L

BASE 222 mm
TAPA 58 mm

MATERIAL

BASE **TAPA** **BISAGRA** **CIERRE**
PP PP PP NYLON

TEMPERATURA

Min -30°C | Max 90°C

STOCK / COLORES ESTÁNDAR*

*la mayoría disponibles en stock



ESPUMA

ESPUMA CONVOLUTA



ESPUMA EN CUBOS



ESPUMA A MEDIDA



DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho x Alto x Fondo
555 x 428 x 306 mm

PESO **UNIDAD CAJA**
5.92 kg 1 unidades

CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES



- Extremadamente resistente a los golpes gracias a sus paredes extragrasas: fabricada para las condiciones más duras
- Tapa sellada para una máxima protección contra la entrada de polvo, agua y humedad
- La válvula automática de compensación de presión evita la formación de vacío y protege el contenido de los cambios de presión del aire
- Térmicamente estable - incluso cuando se expone a temperaturas extremas
- Cierres a presión de dos etapas y fácil apertura para máxima seguridad
- Asa telescópica
- Ruedas robustas para un transporte suave y estable
- Pasadores de nailon resistentes a la corrosión para una mayor durabilidad
- Ojales con candado para mayor seguridad durante el transporte
- Cómoda asa de transporte
- Robusta bisagra de longitud completa para mejorar la integridad estructural
- Amplia gama de opciones para el interior, incluidos materiales de espuma personalizados, espuma "pick-and-pluck", espuma enroscada o sistemas divisores para una organización flexible

13. Posibilidad de personalización mediante impresión o etiquetado